Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-19600-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: **09.10.2020**

Ausstellungsdatum: 09.10.2020

Urkundeninhaber:

Q-Tech Roding GmbH
Weiherhausstraße 2a, 93426 Roding

Prüfungen in den Bereichen:

Ermittlung der Maß- und Formabweichungen von industriell gefertigten Produkten mit Hilfe taktiler Sensoren auf 3D-Koordinatenmesssystemen (KMS) mit Drehtisch;
Ermittlung der Maß- und Formabweichungen von industriell gefertigten Produkten mit Hilfe der Computertomographie (CT);
Ermittlung von 3D-Soll-Ist-Abweichungen industriell gefertigter Produkte anhand von CAD-Daten oder Referenzdaten mit Hilfe der Computertomographie (CT) und entsprechender Auswertesoftware;
Durchführung von Analysen im Bereich Lunkerprüfung an Werkstücken mit Hilfe der Computertomographie (CT)

AA 10 2020-03	Hausverfahren für Messungen mit 3D-Koordinatenmesssystemen
AA 17 2020-03	Verfahren zur dimensionellen Prüfung und Detail-/Fehleranalyse mittels Computertomographie (CT)

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Die Urkunde samt Urkundenanlage gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand des Geltungsbereiches der Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle GmbH (DAkkS) zu entnehmen. https://www.dakks.de/content/datenbank-akkreditierter-stellen

Verwendete Abkürzungen:

DIN	Deutsches Institut für Normung e.V.
AA	Hausverfahren der Q-Tech Roding GmbH