

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-19699-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 15.06.2020

Ausstellungsdatum: 15.06.2020

Urkundeninhaber:

**RPZ Röntgen- und Prüfservice GmbH Zwickau
Moseler Straße 14, 08058 Zwickau**

Prüfungen in den Bereichen:

manuelle zerstörungsfreie Prüfverfahren (Durchstrahlungs-, Ultraschall-, Eindring-, Magnetpulver- und Sichtprüfung) an metallischen Werkstoffen in der metallherzeugenden und metallverarbeitenden Industrie, in der Anlagentechnik und im Anlagenbau sowie in der Fahrzeugtechnik und im Fahrzeugbau

1 Zerstörungsfreie Prüfungen

1.1 Durchstrahlungsprüfung

ASME Boiler & Vessel Code, Radiographic Examination
Sec. V: Nondestructive
Examination, Art. 2
2019

DIN EN 12681-1 Gießereiwesen Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Filmtechniken
2018-02

DIN EN 13068-3 Zerstörungsfreie Prüfung - Radioskopische Prüfung - Teil 3: Allgemeine
2001-12 Grundlagen für die radioskopische Prüfung von metallischen Werkstoffen mit Röntgen- und Gammastrahlen
(hier: *Abschnitt 6*)

verwendete Abkürzungen: siehe letzte Seite

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-19699-01-00

DIN EN ISO 5579
2014-04 Zerstörungsfreie Prüfung - Durchstrahlungsprüfung von metallischen Werkstoffen mit Film und Röntgen- oder Gammastrahlen - Grundlagen
(hier: *Abschnitt 6*)

DIN EN ISO 17636-1
2013-05 Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit Filmen

1.2 Ultraschallprüfung

ASME Boiler & Vessel Code,
Sec. V: Nondestructive
Examination, Art. 4
2019 Ultrasonic Examination Methods for Welds

ASME Boiler & Vessel Code,
Sec. V: Nondestructive
Examination, Art. 5
2019 Ultrasonic Examination Methods for Materials

DIN EN 10160
1999-09 Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus Stahl mit einer Dicke größer oder gleich 6 mm (Reflexionsverfahren)

DIN EN 10228-3
2016-10 Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 3: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus ferritischem oder martensitischem Stahl

DIN EN 12680-1
2003-06 Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 1: Stahlgussstücke für allgemeine Verwendung
(hier: *Abschnitt 5*)

DIN EN 12680-2
2003-06 Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 2: Stahlgussstücke für hoch beanspruchte Bauteile
(hier: *Abschnitt 5*)

DIN EN 12680-3
2012-02 Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 3: Gussstücke aus Gusseisen mit Kugelgraphit
(hier: *Abschnitt 5*)

DIN EN ISO 16809
2020-02 Zerstörungsfreie Prüfung - Dickenmessung mit Ultraschall

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-19699-01-00

| | |
|-----------------------------|--|
| DIN EN ISO 17640 2019-02 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Techniken, Prüfklassen und Bewertung (hier: <i>Abschnitte 8 - 11 und Anhang A</i>) |
| DIN EN ISO 22825 2018-02 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Prüfung von Schweißverbindungen in austenitischen Stählen und Nickellegierungen |

1.3 Magnetpulverprüfung

| | |
|---|---|
| ASME Boiler & Vessel Code, Sec. V: Nondestructive Examination, Art. 7 2019 | Magnetic Particle Examination |
| DGZfP EM 0 2005-01 | Richtlinie über die Durchführung von Magnetpulverprüfungen (<i>zurückgezogenes Dokument</i>) |
| DIN EN 10228-1 2016-10 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 1: Magnetpulverprüfung |
| DIN EN ISO 9934-1 2017-03 | Zerstörungsfreie Prüfung - Magnetpulverprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen (hier: <i>Abschnitte 7 - 14</i>) |
| DIN EN ISO 10893-5 2011-07 | Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 5: Magnetpulverprüfung nahtloser und geschweißter ferromagnetischer Stahlrohre zum Nachweis von Oberflächenunvollkommenheiten |
| DIN EN ISO 17638 2017-03 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Magnetpulverprüfung |

1.4 Eindringprüfung

| | |
|---|---|
| ASME Boiler & Vessel Code, Sec. V: Nondestructive Examination, Art. 6 2019 | Liquid Penetrant Examination |
| DIN EN 10228-2 2016-10 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 2: Eindringprüfung |

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-19699-01-00

DIN EN ISO 3452-1
2014-09 Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen
(hier: *Abschnitt 8*)

DIN EN ISO 10893-4
2011-07 Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 4: Eindringprüfung nahtloser und geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Oberflächenunvollkommenheiten

1.5 Sichtprüfung

ASME Boiler & Vessel Code,
Sec. V: Nondestructive
Examination, Art. 9
2019 Visual Examination

DIN EN 13018
2016-06 Zerstörungsfreie Prüfung - Sichtprüfung - Allgemeine Grundlagen
(hier: *Abschnitte 5 und 6*)

DIN EN ISO 17637
2017-04 Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Sichtprüfung von Schmelzschweißverbindungen

2 Verfahrensübergreifende Normen für ZfP (hier für UT, RT, PT, MT, VT)

DIN EN 12952-6
2011-10 Wasserrohrkessel und Anlagenkomponenten - Teil 6: Prüfung während der Fertigung, Dokumentation und Kennzeichnung für drucktragende Kesselteile
(hier: *Abschnitte 5 und 9*)

DIN EN ISO 17635
2017-04 Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Allgemeine Regeln für metallische Werkstoffe
(hier: *Abschnitt 9 und Anhang A*)

DVGW GW 350
2015-06 Schweißverbindungen an Rohrleitungen aus Stahl in der Gas- und Wasserversorgung - Herstellung, Prüfung und Bewertung
(hier: *Abschnitt 9*)

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-19699-01-00

verwendete Abkürzungen:

| | |
|-------|--|
| ASME | American Society of Mechanical Engineers |
| DGZfP | Deutsche Gesellschaft für Zerstörungsfreie Prüfung e. V. |
| DIN | Deutsches Institut für Normung e.V. |
| DVGW | Deutscher Verein des Gas- und Wasserfachs e. V. |
| EN | Europäische Norm |
| ISO | International Organization for Standardization |
| UT | Ultraschallprüfung |
| RT | Durchstrahlungsprüfung |
| PT | Eindringprüfung |
| MT | Magnetpulverprüfung |
| VT | Sichtprüfung |