

Deutsche Akkreditierungsstelle

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-19997-01-02 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 26.03.2024

Ausstellungsdatum: 14.05.2024

Diese Urkundenanlage ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-PL-19997-01-00.

Inhaber der Teil-Akkreditierungsurkunde:

EWIS GmbH
Auestraße 39, 67346 Speyer

am Standort

EWIS GmbH
Rapsacker 12, 23556 Lübeck

Das Prüflaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Prüflaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

**mechanisch-technologische Prüfungen an metallischen Werkstoffen (Zugversuch, Biegeversuch, Härteprüfung, Kerbschlagbiegeversuch);
Funkenemissionsspektrometrie von unlegierten, legierten und hochlegierten Stählen**

Innerhalb der mit * gekennzeichneten Akkreditierungsbereiche ist dem Prüflaboratorium, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkKS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet. Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.

Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-19997-01-02

1 Mechanisch-technologische Prüfungen*

1.1 Zug- und Biegeversuch

DIN EN ISO 6892-1
2017-02 Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur
(hier: *Verfahren B*)

DIN EN ISO 4136
2013-02 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Querzugversuch

DIN EN ISO 9018
2016-02 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Zugversuch am Doppel-T-Stoß und Überlapstoß

DIN EN ISO 5173
2012-02 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Biegeprüfungen

DIN EN ISO 9017
2013-12 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Bruchprüfung

1.2 Härteprüfung

1.2.1 Stationäre Härteprüfung

DIN EN ISO 6506-1
2015-02 Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Brinell - Teil 1: Prüfverfahren

DIN EN ISO 6507-1
2018-07 Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers - Teil 1: Prüfverfahren

DIN EN ISO 6508-1
2016-12 Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Rockwell - Teil 1: Prüfverfahren
(hier: *Skala C*)

DIN EN ISO 9015-1
2011-05 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Härteprüfung -Teil 1: Härteprüfungen für Lichtbogenschweißverbindungen

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-19997-01-02

1.3 Kerbschlagbiegeversuch

DIN EN ISO 148-1 2017-05	Metallische Werkstoffe - Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy - Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur (hier: <i>Verfahren B</i>)
DIN EN ISO 9016 2013-02	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Kerbschlagbiegeversuch - Probenlage, Kerbrichtung und Beurteilung

2 Funkenemissionsspektrometrie von unlegierten, legierten und hochlegierten Stählen

PA-OT-60-00-17 2019-06	Bestimmung unlegierter, legierter und hochlegierter Stähle mit dem Spectrotest
---------------------------	---

Verwendete Abkürzungen:

DIN	Deutsches Institut für Normung e. V.
EN	Europäische Norm
IEC	International Electrotechnical Commission
ISO	International Organization for Standardization
PA	Hausverfahren der EWIS GmbH