

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-20085-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 21.08.2020

Ausstellungsdatum: 20.05.2021

Urkundeninhaber:

**ZERT-Media GmbH
Werkstoffprüflabor
Bahnhof 1, 34393 Grebenstein**

Prüfungen in den Bereichen:

**manuelle zerstörungsfreie Prüfungen (Sichtprüfung, Eindringprüfung) an unlegierten und niedrig legierten Baustählen;
mechanisch-technologische und metallographische Prüfungen an metallischen Werkstoffen, Betonstählen und Schweißverbindungen**

Dem Prüflaboratorium ist, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkKS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet. Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.

1 Zerstörungsfreie Prüfverfahren

1.1 Sichtprüfung

DIN EN ISO 17637 2017-04	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Sichtprüfung von Schmelzschweißverbindungen
DIN EN 13018 2016-06	Zerstörungsfreie Prüfung - Sichtprüfung - Allgemeine Grundlagen (hier: <i>Abschnitte 5 und 6</i>)

verwendete Abkürzungen: siehe letzte Seite

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-20085-01-00

1.2 Eindringprüfung

DIN EN ISO 3452-1 2014-09	Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen (hier: <i>Abschnitt 8</i>)
DIN EN 1371-1 2012-02	Gießereiwesen - Eindringprüfung - Teil 1: Sand-, Schwerkraftkokillen- und Niederdruckkokillengussstücke
DIN EN 10228-2 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 2: Eindringprüfung

2 Mechanisch-technologische Prüfungen

2.1 Zug-, Druck- und Biegeversuch

DIN EN ISO 4136 2013-02	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Querkzugversuch
DIN EN ISO 5173 2012-02	Zerstörende Prüfungen von Schweißnähten an metallischen Werkstoffen - Biegeprüfungen
DIN EN ISO 6892-1 2020-06	Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur (hier: <i>Methode B</i>)
DIN EN ISO 7438 2016-07	Metallische Werkstoffe - Biegeversuch
DIN EN ISO 9017 2018-04	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Bruchprüfung

2.2 Kerbschlagbiegeversuch

DIN EN ISO 148-1 2017-05	Metallische Werkstoffe - Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy - Teil 1: Prüfverfahren
-----------------------------	---

2.3 Härteprüfung

DIN EN ISO 6507-1 2018-07	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers - Teil 1: Prüfverfahren (hier: <i>nur Skale HV10</i>)
------------------------------	--

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-20085-01-00

DIN EN ISO 9015-1
2011-05 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen
Werkstoffen - Härteprüfung - Teil 1: Härteprüfung für Lichtbogen-
schweißverbindungen

DIN EN ISO 14271
2018-01 Widerstandsschweißen - Vickers-Härteprüfung (Kleinkraft- und
Mikrohärtebereich) von Widerstandspunkt-, Buckel- und Rollen-
nahtschweißverbindungen

3 Metallographische Prüfungen

DIN EN ISO 17639
2013-12 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen
Werkstoffen - Makroskopische und mikroskopische Untersuchun-
gen von Schweißnähten

4 Prüfung von Lichtbogenbolzenschweißverbindungen

DIN EN ISO 14555
2017-10 Schweißen - Lichtbogenbolzenschweißen von metallischen Werk-
stoffen
(hier: *Abschnitte 11.2-11.6 und Abschnitte 12.1-12.6*)

5 Prüfung von Bewehrungsstäben, -walzdraht und -draht

DIN EN ISO 15630-1
2019-05 Stähle für die Bewehrung und das Vorspannen von Beton - Prüf-
verfahren - Teil 1: Bewehrungsstäbe, Walzdraht und Draht
(hier: *Abschnitte 5-5.3*)

verwendete Abkürzungen:

DIN Deutsches Institut für Normung e. V.
EN Europäische Norm
ISO International Organization for Standardization