

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-21495-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 14.02.2022

Ausstellungsdatum: 14.02.2022

Urkundeninhaber:

**Peiner Umformtechnik GmbH
Woltorfer Straße 20-24, 31224 Peine**

Prüfungen in den Bereichen:

Mechanische und mechanisch-technologische Prüfungen an metallischen Werkstoffen und Verbindungselementen

Dem Prüflaboratorium ist, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkKS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet. Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.

1 Zugversuch

DIN EN ISO 6892-1 Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 1: Prüfverfahren bei
2020-06 Raumtemperatur

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Die Urkunde samt Urkundenanlage gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand des Geltungsbereiches der Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle GmbH (DAkKS) zu entnehmen. <https://www.dakks.de/content/datenbank-akkreditierter-stellen>

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-21495-01-00

2 Härteprüfungen

DIN EN ISO 6506-1 2015-02 Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Brinell - Teil 1: Prüfverfahren

DIN EN ISO 6507-1 2018-07 Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers - Teil 1: Prüfverfahren

DIN EN ISO 6508-1 2016-12 Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Rockwell - Teil 1: Prüfverfahren

3 Bestimmung der Kerbschlagzähigkeit

DIN EN ISO 148-1 2017-05 Metallische Werkstoffe - Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy - Teil 1: Prüfverfahren

4 Drehmoment/Vorspannkraft-Versuch

DIN EN ISO 16047 2013-01 Verbindungselemente - Drehmoment/Vorspannkraft-Versuch

DIN EN 14399-2 2015-04 Hochfeste vorspannbare Garnituren für Schraubverbindungen im Metallbau - Teil 2: Eignung zum Vorspannen (hier: nur Kapitel 6 - Eignungsprüfungen)

5 Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen

DIN EN ISO 898-1 2013-05 Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus Kohlenstoffstahl und legiertem Stahl - Teil 1: Schrauben mit festgelegten Festigkeitsklassen - Regelgewinde und Feingewinde (hier: nur
 Pkt. 9.1: Schrägzugversuch an fertigen Schrauben (keine Stiftschrauben)
 Pkt. 9.2: Zugversuch an fertigen Schrauben zur Bestimmung der Zugfestigkeit R_m
 Pkt. 9.4: Zugversuch für Schrauben, die aufgrund der Kopfgeometrie nicht in der freien belasteten Gewindelänge brechen
 Pkt. 9.5: Zugversuch für Schrauben mit Dehnschaft
 Pkt. 9.7: Zugversuch an abgedrehten Proben
 Pkt. 9.9: Härteprüfung
 Pkt. 9.10: Entkohlungsprüfung
 Pkt. 9.11: Aufkohlungsprüfung
 Pkt. 9.14: Kerbschlagbiegeversuch an spanend hergestellten Proben
 Pkt. 9.15: Prüfung auf Oberflächenfehler)

Gültig ab: 14.02.2022
 Ausstellungsdatum: 14.02.2022

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-21495-01-00

DIN EN ISO 898-2
2012-08

Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus Kohlenstoffstahl und legiertem Stahl - Teil 2: Muttern mit festgelegten Festigkeitsklassen - Regelgewinde und Feingewinde
(hier: nur
Pkt. 9.1: Prüfkraftversuch
Pkt. 9.2: Härteprüfung
Pkt. 9.3: Prüfung des Oberflächenzustandes)

verwendete Abkürzungen:

DIN	Deutsches Institut für Normung e. V.
EN	Europäische Norm
IEC	International Electrotechnical Commission
ISO	International Organization for Standardization