

## Deutsche Akkreditierungsstelle

### Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-21642-01-01 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

**Gültig ab: 04.08.2023**

Ausstellungsdatum: 04.08.2023

Diese Urkundenanlage ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-PL-21642-01-00.

Inhaber der Teil-Akkreditierungsurkunde:

**MAX STREICHER GmbH & Co. Kommanditgesellschaft auf Aktien  
Abteilung SGU-Q (Prüflabor)  
Bernrieder Straße 10a, 94559 Niederwinklig**

Das Prüflaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Prüflaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

**zerstörungsfreie Prüfungen (Durchstrahlungsprüfung, Ultraschallprüfung, Magnetpulverprüfung, Eindringprüfung und Sichtprüfung) an metallischen Werkstoffen und Schweißverbindungen**

**Dem Prüflaboratorium ist, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAKkS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet. Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.**

*Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen ([www.dakks.de](http://www.dakks.de))*

## Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-21642-01-01

### 1 Zerstörungsfreie Prüfungen

#### 1.1 Durchstrahlungsprüfung

DIN EN ISO 5579  
2014-04                      Zerstörungsfreie Prüfung - Durchstrahlungsprüfung von metallischen Werkstoffen mit Film und Röntgen- oder Gammastrahlen - Grundlagen  
(hier: *Abschnitt 6*)

DIN EN ISO 17636-1  
2013-05                      Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit Filmen

#### 1.2 Ultraschallprüfung

DIN EN 10160  
1999-09                      Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus Stahl mit einer Dicke größer oder gleich 6 mm (Reflexionsverfahren)

DIN EN 10228-3  
2016-10                      Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 3: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus ferritischem oder martensitischem Stahl

DIN EN 10228-4  
2016-10                      Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 4: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus austenitischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl

DIN EN ISO 10893-8  
2020-10                      Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 8: Automatisierte Ultraschallprüfung nahtloser und geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Dopplungen  
(hier: *Anhang A*)

DIN EN ISO 16809  
2020-02                      Zerstörungsfreie Prüfung - Dickenmessung mit Ultraschall

DIN EN ISO 16810  
2014-07                      Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Allgemeine Grundsätze  
(hier: *Abschnitt 9*)

DIN EN ISO 16823  
2014-07                      Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Durchschallungstechnik

DIN EN ISO 16826  
2014-06                      Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Prüfung auf Inhomogenitäten senkrecht zur Oberfläche

## Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-21642-01-01

DIN EN ISO 17405  
2022-08                      Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Techniken zur Prüfung von Plattierungen hergestellt durch Schweißen, Walzen und Sprengen

DIN EN ISO 17640  
2019-02                      Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Techniken, Prüfklassen und Bewertung  
(hier: *Abschnitt 8-11 und Anhang A*)

### 1.3      Magnetpulverprüfung

DIN EN 1369  
2013-01                      Gießereiwesen - Magnetpulverprüfung

DIN EN 10228-1  
2016-10                      Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 1: Magnetpulverprüfung

DIN EN ISO 9934-1  
2017-03                      Zerstörungsfreie Prüfung - Magnetpulverprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen  
(hier: *Abschnitt 7-14*)

DIN EN ISO 17638  
2017-03                      Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Magnetpulverprüfung

### 1.4      Eindringprüfung

DIN EN 1371-1  
2012-02                      Gießereiwesen - Eindringprüfung - Teil 1: Sand-, Schwerkraftkokillen- und Niederdruckkokillengussstücke

DIN EN 10228-2  
2016-10                      Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 2: Eindringprüfung

DIN EN ISO 3452-1  
2022-02                      Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen  
(hier: *Abschnitt 8*)

### 1.5      Sichtprüfung

DIN EN 1370  
2012-03                      Gießereiwesen - Bewertung des Oberflächenzustandes

DIN EN ISO 13018  
2016-06                      Zerstörungsfreie Prüfung - Sichtprüfung - Allgemeine Grundlagen  
(hier: *Abschnitt 5 und 6*)

**Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-21642-01-01**

DIN EN ISO 17637                      Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Sichtprüfung  
2017-04                                      von Schmelzschweißverbindungen

**1.6      Übergreifende Regelwerke**

AD 2000-Merkblatt HP 5/3              Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen - Verfahrens-  
Anlage 1                                      technische Mindestanforderungen für die zerstörungsfreien  
2020-12                                      Prüfverfahren  
    (*hier: Abschnitte 3 (UT) und 4 (MT), übrige Verfahren nach den  
    referenzierten Prüfnormen*)

DVGW Arbeitsblatt GW 350              Schweißverbindungen an Rohrleitungen aus Stahl in der Gas- und  
2015-06                                      Wasserversorgung; Herstellung, Prüfung und Bewertung

**Verwendete Abkürzungen:**

AD HP              Arbeitsgemeinschaft Druckbehälter; Herstellung und Prüfung  
DIN                Deutsches Institut für Normung e. V.  
DVGW              Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches e. V.  
EN                 Europäische Norm  
IEC                International Electrotechnical Commission  
ISO                International Organization for Standardization