

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-ZE-11111-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17065:2013

Gültig ab: 06.05.2022

Ausstellungsdatum: 06.05.2022

Urkundeninhaber:

**Institut für Schweißtechnik und Ingenieurbüro Dr. Möll GmbH
An der Schleifmühle 6, 64289 Darmstadt**

Zertifizierungen von Produkten, Prozessen und Dienstleistungen in den Bereichen:

Zertifizierung von Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen;

Zertifizierung der werkseigenen Produktionskontrolle (System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit 2+) im Rahmen der Verordnung Nr. 305/2011 zur Festlegung harmonisierter Bedingungen für die Vermarktung von Bauprodukten (Bauproduktenverordnung)

1. Zertifizierung von Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen

VR-4

01.03.2020

Verfahrensregel Zertifizierung EN ISO 3834

auf der Grundlage von:

DIN EN ISO 3834-1
2022-01

Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von
metallischen Werkstoffen – Teil 1: Kriterien für die Auswahl der
geeigneten Stufe der Qualitätsanforderungen

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17065 sind in einer für Stellen, die Produkte, Prozesse und Dienstleistungen zertifizieren, relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Die Urkunde samt Urkundenanlage gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand des Geltungsbereiches der Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle GmbH (DAKKS) zu entnehmen. <https://www.dakks.de/de/akkreditierte-stellen-suche.html>

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-ZE-11111-01-00

DIN EN ISO 3834-2 2021-08	Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen – Teil 2: Umfassende Qualitätsanforderungen
DIN EN ISO 3834-3 2021-08	Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen – Teil 3: Standard-Qualitätsanforderungen
DIN EN ISO 3834-4 2021-08	Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen – Teil 4: Elementare Qualitätsanforderungen
DIN EN ISO 3834-5 2022-01	Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen – Teil 5: Dokumente, deren Anforderungen erfüllt werden müssen, um die Übereinstimmung mit den Anforderungen nach ISO 3834-2, ISO 3834-3 oder ISO 3834-4 nachzuweisen

Der Zertifizierungsstelle ist es gestattet, ohne dass es einer vorherigen Zustimmung der Deutschen Akkreditierungsstelle GmbH bedarf, in dem Zertifizierungsprogramm neue Revisionen der technischen Spezifikationen anzuwenden.

2. Zertifizierung der werkseigenen Produktionskontrolle (System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit 2+) im Rahmen der Verordnung Nr. 305/2011 zur Festlegung harmonisierter Bedingungen für die Vermarktung von Bauprodukten (Bauproduktenverordnung)

Entscheidung / Beschluss der Kommission	System ¹⁾	Technische Spezifikation
1998/214/EG Metallbauprodukte und Zubehörteile	2+	EN 1090-1:2009+A1:2011 Ausführung von Stahltragwerken und Aluminiumtragwerken - Teil 1: Konformitätsnachweisverfahren für tragende Bauteile

¹⁾ zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit

Die Anforderungen entsprechend Artikel 43 der Bauproduktenverordnung an eine Zertifizierungsstelle für Produkte und eine Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle entsprechend Anhang V der Bauproduktenverordnung werden erfüllt.

Der Zertifizierungsstelle ist es gestattet, ohne dass es einer vorherigen Zustimmung der Deutschen Akkreditierungsstelle GmbH bedarf, in dem Zertifizierungsprogramm neue Revisionen der harmonisierten technischen Spezifikation anzuwenden.

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-ZE-11111-01-00

Verwendete Abkürzungen:

DIN Deutsches Institut für Normung e.V.
EN Europäische Normung
ISO International Organisation for Standardisation