

Deutsche Akkreditierungsstelle

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-ZE-14153-06-01 nach DIN EN ISO/IEC 17065:2013

Gültig ab: 26.04.2023

Ausstellungsdatum: 26.04.2023

Diese Urkundenanlage ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-ZE-14153-06-00.

Inhaber der Teil-Akkreditierungsurkunde:

TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Zertifizierungsstelle Werkstoff- und Schweißtechnik
Westendstraße 199, 80686 München

Die Zertifizierungsstelle erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17065:2013, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Die Zertifizierungsstelle erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17065 sind in einer für Zertifizierungsstellen relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Zertifizierungen von Produkten in den Bereichen:

Zertifizierung von Stahlbauten und des Schweißens von Betonstahl;
Zertifizierung von Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen;
Zertifizierung der werkseigenen Produktionskontrolle (System 2+) im Rahmen der Verordnung Nr. 305/2011 zur Festlegung harmonisierter Bedingungen für die Vermarktung von Bauprodukten (Bauproduktenverordnung)

Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-ZE-14153-06-01

1 Zertifizierung von Stahlbauten und des Schweißens von Betonstahl

| | |
|-------------------------------|--|
| QS/PÜZ0004/AT_C 2021-11 | Arbeitsanweisung (QM / S / B) zur Durchführung von Erstprüfungen und laufenden Überwachungen |
| auf der Grundlage von: | |
| DIN 18800-7 2008-11 | Stahlbauten – Teil 7: Ausführung und Herstellerqualifikation |
| DIN EN ISO 17660-1 2006-12 | Schweißen von Betonstahl – Teil 1: Tragende Schweißverbindungen |
| DIN EN ISO 17660-2 2006-12 | Schweißen von Betonstahl – Teil 2: Nicht Tragende Schweißverbindungen |

2 Zertifizierung von Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen

| | |
|----------------------------|---|
| QS/PÜZ0004/AT_C 2021-11 | Arbeitsanweisung (QM / S / B) zur Durchführung von Erstprüfungen und laufenden Überwachungen |
| auf der Grundlage von: | |
| EN ISO 3834-2 2021-04 | Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen Teil 2: Umfassende Qualitätsanforderungen |
| EN ISO 3834-3 2021-04 | Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen Teil 3: Standard Qualitätsanforderungen |
| EN ISO 3834-4 2021-04 | Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen Teil 4: Elementare Qualitätsanforderungen |

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-ZE-14153-06-01

3 Zertifizierung der werkseigenen Produktionskontrolle (System 2+) im Rahmen der Verordnung Nr. 305/2011 zur Feststellung harmonisierter Bedingungen für die Vermarktung von Bauprodukten (Bauproduktenverordnung)

| Entscheidung / Beschluss der Kommission | System ¹⁾ | Technische Spezifikation |
|--|----------------------|---|
| <p>1998/214/EG Metallbauprodukte und Zubehörteile</p> | <p>2+</p> | <p>EN 1090-1:2009+A1:2011 Ausführung von Stahltragwerken und Aluminiumtragwerken - Teil 1: Konformitätsnachweisverfahren für tragende Bauteile</p> |
| | | <p>EN 10025-1:2004 Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen - Teil 1: Allgemeine technische Lieferbedingungen</p> |
| | | <p>EN 10088-4:2009 Nichtrostende Stähle - Teil 4: Technische Lieferbedingungen für Blech und Band aus korrosionsbeständigen Stählen für das Bauwesen</p> |
| | | <p>EN 10088-5:2009 Nichtrostende Stähle - Teil 5: Technische Lieferbedingungen für Stäbe, Walzdraht, gezogenen Draht, Profile und Blankstahlerzeugnisse aus korrosionsbeständigen Stählen für das Bauwesen</p> |
| | | <p>EN 10210-1:2006 Warmgefertigte Hohlprofile für den Stahlbau aus unlegierten Baustählen und aus Feinkornbaustählen - Teil 1: Technische Lieferbedingungen</p> |
| | | <p>EN 10219-1:2006 Kaltgefertigte geschweißte Hohlprofile für den Stahlbau aus unlegierten Baustählen und aus Feinkornbaustählen - Teil 1: Technische Lieferbedingungen</p> |
| | | <p>EN 10340:2007+AC:2008 Stahlguss für das Bauwesen</p> |
| | | <p>EN 10343:2009 Vergütungsstähle für das Bauwesen - Technische Lieferbedingungen</p> |
| | | <p>EN 13479:2017 Schweißzusätze - Allgemeine Produktnorm für Zusätze und Pulver zum Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen</p> |
| | | <p>EN 14399-1:2015 Hochfeste planmäßig vorspannbare Schraubenverbindungen für den Metallbau - Teil 1: Allgemeine Anforderungen</p> |

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-ZE-14153-06-01

| Entscheidung / Beschluss der Kommission | System ¹⁾ | Technische Spezifikation |
|--|----------------------|--|
| 1998/214/EG Metallbauprodukte und Zubehörteile | 2+ | EN 15088:2005 Aluminium und Aluminiumlegierungen - Erzeugnisse für Tragwerksanwendungen - Technische Lieferbedingungen |

¹⁾ zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit

Die Anforderungen entsprechend Artikel 43 der Bauproduktenverordnung an eine Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle entsprechend Anhang V der Bauproduktenverordnung werden erfüllt.

Der Zertifizierungsstelle ist es gestattet, ohne dass es einer vorherigen Zustimmung der Deutschen Akkreditierungsstelle GmbH bedarf, in den Zertifizierungsprogrammen neue Revisionen der harmonisierten technischen Spezifikationen anzuwenden.

Verwendete Abkürzungen:

| | |
|-----|---|
| DIN | Deutsches Institut für Normung e. V. |
| EG | Europäische Gemeinschaft |
| EN | Europäische Norm |
| ISO | Internationale Organisation für Normung |